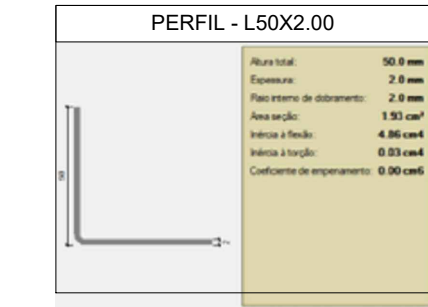
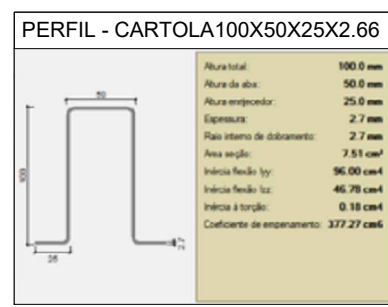
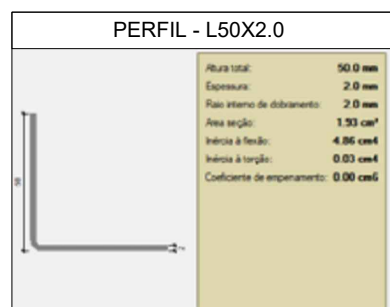
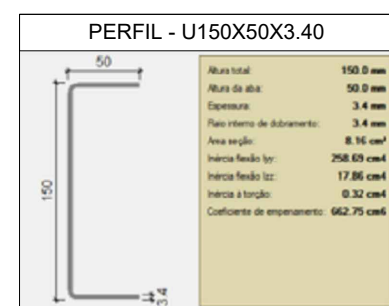
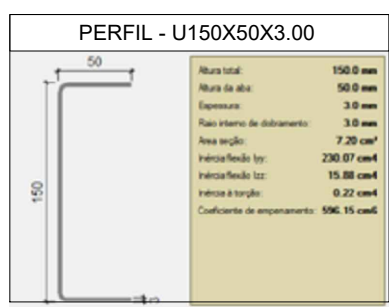
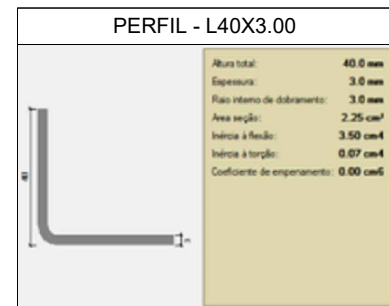
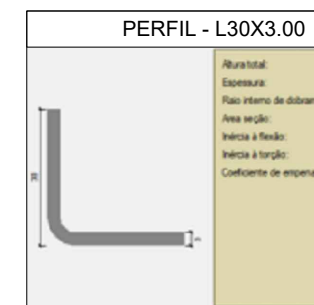
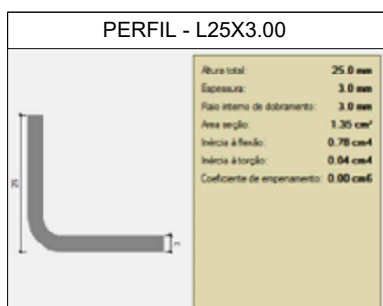
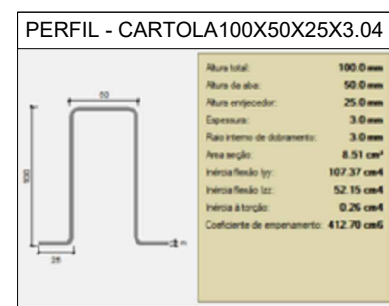
[illegible]

Placas de base				
Material	Elementos	Quantidade	Dimensões (mm)	Peso (kg)
A-36 250MPa	Placa base	14	300x500x10	164,85
		6	350x800x16	211,01
			Total	375,86
	CA-50 (nervurado)	Parafusos de ancoragem	56	Ø 12,5 - L = 343 + 121
24			Ø 20 - L = 406 + 194	35,53
			Total	60,55



Perfis de aço: Quantitativos das superfícies a pintar						
Tip	Série	Perífl	Superfície untária (m²)	Comprimeto (m)	Formas (m²)	
Aço dobrado	L	25 x 25 x 3, Duplo U unilá genérica	0.192	547,179	105.209	
		L 50 x 50 x 2	0.197	163,545	32.175	
		L 30 x 30 x 3, Duplo U unilá genérica	0.232	94,783	20.253	
		L 40 x 40 x 3	0.156	29,679	6.131	
		L 30 x 30 x 3	0.116	44,295	16.513	
	CARTOLA	US30X50X32	0.486	415,748	83.149	
		US30X50X42	0.964	134,926	32.735	
		150X75X329, Caisa dupla soldada	0.081	1,400	1.345	
		CARTOLA 150X75X329, Caisa dupla soldada	0.370	874,800	174.960	
		CARTOLA 600X150, Caisa dupla soldada	0.566	184,342	194.291	
Aço laminado	Barras redondas	Ø12	0.040	212,023	8.460	
		Subtotal	Subtotal	Subtotal	8.460	

CONSIDERAÇÕES DO PROJETO:

- | | |
|----|---|
| 1. | Os projetos estruturais apenas se responsabilizam pelas atividades técnicas dos projetos estruturais, contidas nas respectivas ART's, não ficando responsáveis, por quaisquer serviços de planejamento de obra, execução, logística, etc., que podem aparecer nas fases da obra. |
| 2. | Demais construções ou reformas apontadas após a emissão das ART's dos projetos estruturais, não são de responsabilidade dos profissionais titulares deste projeto. Todos os serviços e procedimentos citados no memorial descritivo, nos projetos estruturais, levantamentos quantitativos e nas ART's, foram demandados, conferidos e aprovados pela coordenadora de projetos e superintendência de obras da SAISP/SEDUC - MT. |

[illegible]

NOTAS SOBRE A ESTRUTURA METÁLICA:

- | | |
|-----|--|
| 1. | SÃO UTILIZADAS ESTRUTURAS METÁLICAS COMPOSTAS POR: TRELIÇAS METÁLICAS, TERÇAS METÁLICAS E POSTERIOREMENTE DAS TELHAS METÁLICAS ISOTÉRMICAS COM PESO MÁXIMO DE 14 kg/m². |
| 2. | TODA A SUPERFÍCIE A SER PINTADA DEVERÁ ESTAR COMPLETAMENTE LIMA, ISENTA DE GORDURAS, UMIDADE, FERRUGEM, INCRUSTAÇÕES, PRODUTOS QUÍMICOS DIVERSOS, PINGOS DE SOLDA, CARAPA DE LAMINAÇÃO, ETC. A PREPARAÇÃO ADEQUADA DA SUPERFÍCIE DEVERÁ SER APLICADO DAS DEMONSTRAÇÕES DE FUND ANTICORROSIVO A BASE DE CROMATO DE ZINCO. |
| 3. | CONFORME A NBR 8800/2008 A ESTRUTURA SERÁ EXECUTADA EM AÇO DOBRADO E AÇO LAMINADO (ASTM A-36). |
| 4. | A QUALIDADE DOS MATERIAIS COMO CONCRETO, AÇO E MADEIRA DEVERÃO SER INSPECIONADOS E ACOMPANHADOS NO SEU PREPARO PARA USO NA OBRA, POR PROFISSIONAL LEGALMENTE HABILITADO JUNTO AO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA - CREAM-T. |
| 5. | O CÁLCULO DA RESISTÊNCIA DAS TERÇAS FORAM BASEADOS POR INTEIRO NA NBR 8800/2008, ONDE SERÁ DEVIDAMENTE INSTALADA SEMPRE ATENTAR PARA O EXCESSO DE SOBRECARGA CIRCULANDO EM VÁOS IDÔNEOS DA ESTRUTURA. |
| 6. | OS PERFIS DEVEM SER SEGUIDOS A RISCO, DE ACORDO COM O PROJETO ESTRUTURAL, SUAS SOLDAS DEVEM SER APLICADAS DE MANEIRA CONTÍNUA, RESALTANDO QUE DE MANEIRA ALGUA PODERÁ SER APLICADA DO TIPO INTERMITENTE, INCLUINDO CASOS QUE O ACÚMULO DE ÁGUA É PROPÍCIO DE OCORRER, NESTE CASO A PRINCIPAL ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA EM UM LOCAL SECO, E POSTERIORMENTE NO SEU DEVIDO TEMPO SER INSTALADA SOB OS PILARES METÁLICOS. |
| 7. | NO CASO DE JUNCÃO LOCAL DE PERFIS DEVE-SE ATENTAR QUE NA HORA DE APLICAR A SOLDA DEVE-SE OBSERVAR SE HOUVER EXISTÊNCIA DE FRESTAS ENTRE OS PERFIS, SE FOR O CASO, É RECOMENDADO REPETIR O PROCESSO. |
| 8. | É RECOMENDADO MONTAR AS TESOURAS OU APOIOS PRINCIPAIS SEPARADAMENTE, E QUANDO FOR REALIZAR O LANÇAMENTO/ADENSAMENTO DE CONCRETO DOS VÍNCULOS EXTERIORES PREVER A EXISTÊNCIA DOS CHUMBADORES JÁ DIMENSIONADOS NO PROJETO ESTRUTURAL. |
| 9. | TODAS AS DEMAIS LIGAÇÕES SERÃO DO TIPO SOLDÁVEIS, CAUSANDO A NECESSIDADE DE SOLDADORES, MONTADORES E DEMAIS PROFISSIONAIS DEVIDAMENTE QUALIFICADOS PARA A EXECUÇÃO DA ESTRUTURA, UTILIZAR ELETRODO E7018. |
| 10. | CASO SEJA NECESSÁRIO, DEVERÁ SER EXECUTADO TRATAMENTO E/OU CONTRAVENTAMENTO DA ESTRUTURA DURANTE A FASE DE MONTAGEM DA MESMA. |
| 11. | NÃO UTILIZAR PARAFUSOS GALVANIZADOS SEM PINTURA, EVITANDO ASSIM A OCORRÊNCIA DE CORROSÃO GALVÂNICA. |
| 12. | REALIZAR VISITAS PERIÓDICAS VERIFICANDO A OCORRÊNCIA DE PONTOS DE OXIDAÇÃO DA ESTRUTURA, PROVIDENCIANDO REPARO ADEQUADO E IMEDIATO. |
| 13. | TODAS AS MEDIDAS DEBEM SER CONFIRMADAS NA OBRA, SENDO RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE A VERIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES DO PROJETO ANTES DA FABRICAÇÃO. |
| 14. | EXECUTAR CONTRAVENTAMENTO NA ESTRUTURA. |

R00	DD/MM/AA	EMIÇÃO INICIAL
REVISÃO	DATA	DESCRIÇÃO

 <p>SEDUC Secretaria de Estado de Educação</p>	 <p>Governo de Mato Grosso</p>	 <p>CHAPADA DOS GUIMARÃES PREFEITURA</p>
<h1 style="margin: 0;">PROJETO ESTRUTURAL</h1>		
OBRA: PROJETO DE REFORMA E AMPLIAÇÃO DAS ESCOLAS NO MUNICÍPIO DE CHAPADA DOS GUIMARÃES-MT		
PROPRIETÁRIO: PREFEITURA MUNICIPAL DE CHAPADA DOS GUIMARÃES CPF/ CNPJ: 03507530/0001-19		
ENDEREÇO:		
E.E.SÃO JOSÉ DISTRTO DE AGUA FRIA - CHAPADA DOS GUIMARÃES-MT		
AUTOR DO PROJETO: CREA/ CAU: <i>Yuri B. N. Indo.</i> Eng. Yuri Bispo Neves Vuolo CREA-MT - MT047573		
RESP. P/ EXECUÇÃO: CREA/ CAU:		
ESCALA: <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">1/200</div>	ASSUNTO: <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <ul style="list-style-type: none"> • PLANTA BAIXA • DET. PÓRTICO • PERFIS <ul style="list-style-type: none"> • TIPOS DE LIGAÇÃO </div>	FOLHA Nº: <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> EST <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; margin: 5px 0;">01</div> <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; margin: 0 10px;">/</div> <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">03</div> </div>
NOME DO ARQUIVO DIGITAL:		